

**EN 45545-2 : 2020**  
**Brandschutz in Schienenfahrzeugen –**  
**Seitliche Flammenausbreitung**  
**nach ISO 5658-2**

**EN 45545-2 : 2020**  
**Fire protection on railway vehicles –**  
**Lateral flame spread**  
**according to ISO 5658-2**

### Übersicht

Die seitliche Flammenausbreitung wird nach der Prüfnorm ISO 5658-2 geprüft. Die Anforderungen richten sich nach dem Einsatzbereich des Produkts und nach der Gefährdungsstufe (HL) des Schienenfahrzeugs gemäß EN 45545-2.

### Prüfmethode

Bei der Prüfung nach ISO 5658-2 wird die seitliche Flammenausbreitung an der vertikal ausgerichteten Oberfläche eines Prüfkörpers unter der Beanspruchung mit einer Wärmestrahlung und einer Zündflamme getestet (Abb. 1).

Zur Einstufung wird die kritische Strahlungsintensität (kritischer Wärmefluss beim Verlöschen - CFE) ermittelt, bei der der Prüfkörper verlöscht.

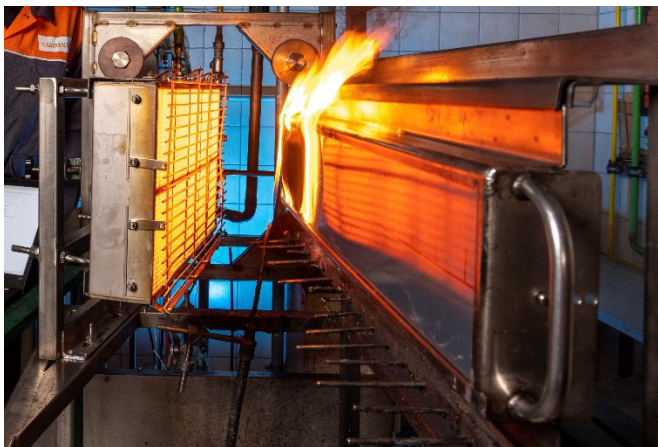


Abbildung 1: Versuchsanordnung  
Figure 1: Test setup

### Overview

The lateral flame spread is tested in accordance with the ISO 5658-2 test standard. The requirements are based on the product's area of application and the hazard level (HL) of the rail vehicle in accordance with EN 45545-2.

### Test Method

In the test according to ISO 5658-2, the lateral flame spread on the vertical surface of a test specimen is tested under exposure to a thermal radiation and a pilot flame (Fig. 1).

The critical radiation intensity at which the test specimen is extinguished (critical flux at extinguishment – CFE) is determined for classification.

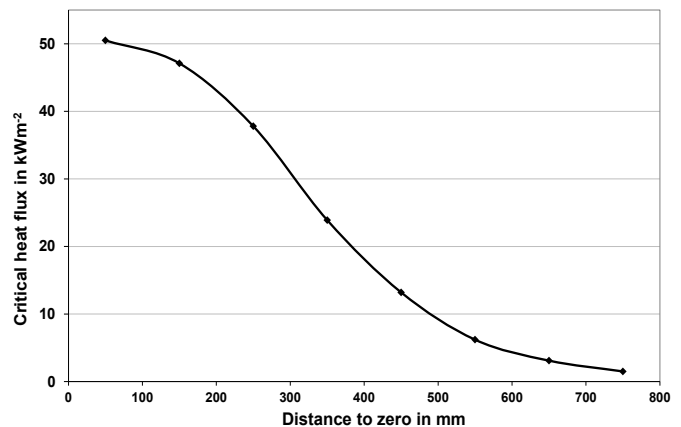


Abbildung 2: Strahlungsprofil auf dem Prüfkörper nach ISO 5658-2  
Figure 2: Radiation profile on the test specimen acc. to ISO 5658-2

## Anzahl und Abmessungen der Prüfkörper

Es werden normalerweise drei entsprechend der Endanwendung vorbereiteten Prüfkörper in Anwendungsdicke mit den Abmessungen 800 mm × 155 mm ×  $d$  getestet. Produkte mit einer Dicke  $d$  größer 50 mm, müssen auf der Rückseite entsprechend reduziert werden. Wenn das Produkt anisotropisch ist, werden zwei Sätze mit je fünf Prüfkörpern in Längs- und Querrichtung benötigt. Diese sind hinsichtlich ihrer Ausrichtung zu kennzeichnen.

Produkte, die in der Endanwendung auf einer Unterlage oder Trägerplatte aufgebracht werden, müssen mit dieser geprüft werden. Der verwendete Kleber soll der in der Endanwendung verwendete sein. Produkte, die in der Endanwendung mit Luftspalt angeordnet werden oder freistehen, werden mit einem Luftspalt von 25 mm geprüft.

Prüfkörper mit metallischer Deckschicht werden sowohl wie erhalten als auch besprüht mit einem Finish aus einer dünner Schicht Flammruß oder kolloidem Graphit geprüft.

## Auswertung und Beurteilung

### CFE in $\text{kWm}^{-2}$ – Critical Flux at Extinguishment

Zur Einstufung wird die kritische Strahlungsintensität ermittelt (einfallende Strahlungsintensität auf der Oberfläche eines Prüfkörpers am Punkt der maximalen Flammenausbreitung, aufgerundet in 10 mm Schritten), bei der der Probekörper verlöscht.

Die maximale Flammenausbreitung bestimmt den CFE-Wert und wird unter der Betrachtung der entsprechenden Wärmestrahlung entsprechend des Strahlungsprofils (Abb. 2) bestimmt.

### Ergänzende Prüfungen

Wenn bei der Prüfung nach ISO 5658-2 brennendes Abtropfen (Nachbrennzeit auf dem Boden > 10 Sekunden) festgestellt wird oder sich der Prüfkörper nicht entzündet und zusätzlich als nicht klassifizierbar angesehen wird, muss die Prüfung nach ISO 11925-2 mit 30 s Beflammungsdauer durchgeführt werden. Die Anforderungen sind:

- Flammenausbreitung < 150 mm innerhalb von 60 s,
- keine brennenden Tropfen > 10 s Brenndauer

## Number and Dimensions of Test Specimens

*Testing normally involves three test specimens prepared in line with the final application in the application thickness, dimensions (800 × 155 × max. 50) mm. Products thicker than 50 mm must have material removed on the back side. If the product is anisotropic, two batches each with five test specimens lengthways and crossways are needed. These are to be labeled according to their alignment.*

*Products that are applied to a substructure or substrate in end-use are to be tested likewise. The adhesive should be the same as in end-use. Products that are positioned with an air gap or stand alone in end-use are tested with an air gap of 25 mm.*

*Test specimens with a metal facing are tested as received and also sprayed with a thin layer of lamp black or colloidal graphite.*

## Analysis and Evaluation

### CFE in $\text{kWm}^{-2}$ – critical flux at extinguishment

*The critical radiation intensity (the radiation intensity on the surface of a test specimen at the point of maximum flame spread, rounded to 10 mm increments) where the specimen is extinguished is determined for classification.*

*The maximum flame spread determines the CFE value and is determined by considering the corresponding thermal radiation according to the radiation profile (Fig. 2).*

### Supplementary testing

*If burning droplets are detected in testing to ISO 5658-2 (afterflame time on the base > 10 seconds) or the test specimen does not ignite and is also regarded as not classifiable, a test must be performed to ISO 11925-2 with a flame applied for 30 s. The requirements are:*

- *Flame spread < 150 mm within 60 s,*
- *No burning droplets > 10 s burning time*

Die CURRENTA Brandtechnologie ist ein durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflaboratorium. Die akkreditierten Prüfverfahren sind in der Anlage der Urkunde aufgeführt und umfassen nationale, europäische und internationale Brandprüfmethode für den Verkehrssektor (Schiene, Straße, Luft, See) sowie den Bau-, Elektro- und Konsumgüterbereich.

*CURRENTA's Fire Technology Department is a testing laboratory accredited to DIN EN ISO/IEC 17025 by the Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS). The accredited test procedures are specified in the annex to the certificate and cover national, European and international fire test methods for the transportation sector (rail, road, air, sea) and for the construction, electrical and consumer goods industries.*



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-PL-14097-01-02

Für diese Prüfverfahren ist die CURRENTA Brandtechnologie berechtigt, das kombinierte MRA-Zeichen der DAkkS und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zu nutzen. Das multilaterale Abkommen „ILAC Mutual Recognition Arrangement (MRA)“ regelt die gegenseitige Anerkennung der Prüfleistungen akkreditierter Laboratorien in den ILAC-Mitgliedsstaaten (u. a. Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Italien, Kanada, Schweiz, USA). Damit wird national und international anerkannt, dass die CURRENTA Brandtechnologie die in der Akkreditierungsurkunde aufgeführten Prüfleistungen kompetent durchführen kann.

*For these test procedures, CURRENTA's Fire Technology Department is entitled to use the combined MRA mark of the DAkkS and the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). The ILAC Mutual Recognition Arrangement (MRA) regulates the mutual recognition of the testing services of accredited laboratories in the ILAC member states (e.g. Canada, France, Germany, Italy, Switzerland, United Kingdom, United States). The competence of CURRENTA's Fire Technology Department to perform the test procedures listed in the accreditation certificate is thus recognized nationally and internationally.*

Durch die regelmäßige Teilnahme an Rundversuchen, organisiert z. B. von CERTIFER oder ISO, stellt die CURRENTA Brandtechnologie eine gleichbleibend hohe Qualität der Prüfergebnisse sicher.

*CURRENTA's Fire Technology Department regularly participates in round robins, organized by CERTIFER or ISO, to ensure the constant high quality of the test results.*

Currenta GmbH & Co. OHG  
CUR-SIT-ANT-BT – Brandtechnologie  
CHEMPARK, Gebäude B411  
D-51368 Leverkusen  
www.currenta.de

Currenta GmbH & Co. OHG  
CUR-SIT-ANT-BT – Fire Technology  
CHEMPARK, Building B411  
D-51368 Leverkusen  
www.currenta.de



Die Inhalte dieses Informationsblattes wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Inhalte können wir jedoch keine Gewähr übernehmen.

*Please note that we have compiled the provided in this brochure to the best of our knowledge. However, no warranty is given for the completeness or correctness of this information.*