

DIN 66084 : 2021

Klassifizierung des Brennverhaltens von  
Polsterverbunden;  
IBA Brandschutz Leitfaden: 2022  
Fertigteilprüfung

DIN 66084 : 2021

*Classification of burning behaviour of up-  
holstered compounds*  
*IBA Fire Protection Guide : 2022*  
*Finished part testing*

## Übersicht

Klassifizierung des Brennverhaltens von textilen Polsterverbunden im öffentlichen Bereich, im Gesundheits-, Büro- und Bildungsbereich.

Polsterverbunde werden in die Klassen P-a, P-b und P-c eingeteilt, wobei P-a die Klasse für die Polsterverbunde nach dieser Norm darstellt.

## Prüfmethoden

Klasse P-c: EN 1021-1;  
Zündquelle glimmende Zigarette

Klasse P-b: EN 1021-2;  
Zündquelle Streichholz vergleichbare Gasflamme

Klasse P-a: DIN 66084, Anhang A;  
Zündquelle brennendes Papierkissen (100 g);  
(Eine zusätzliche Prüfungen mit den Zündquellen nach EN 1021-1 und EN 1021-2 sind nicht erforderlich.)

## Overview

*Classification of the burning behaviour of textile upholstery composites in the public-, health-, office- and educational sectors.*

*Upholstery composites are classified as P-a, P-b, and P-c, with P-a as the best class for upholstery composites according to this standard.*

## Test Methods

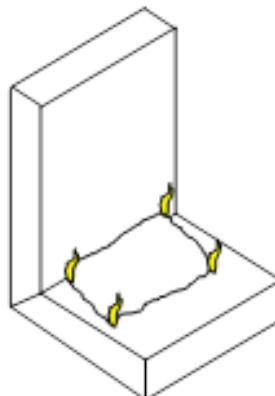
*Class P-c: EN 1021-1;  
Ignition source glowing cigarette*

*Class P-b: EN 1021-2;  
ignition source match comparable gas flame*

*Class P-a: DIN 66084, Annex A;  
ignition source burning paper pad (100 g);  
(An additional tests with the ignition sources according to EN 1021-1 and EN 1021-2 are not required).*

**DIN 66084, Klasse P-a;  
Anhang A: Modellsitz Prüfung,  
Prüfkammer nach DIN 50050-2**

**DIN 66084, class P-a;  
Appendix A, Mock up test;  
Test chamber according to DIN 50050-2**



**Anzahl und Abmessungen der Prüfkörper**

Polster:

a) Sitzfläche, 3 Stück

(450 ± 5) mm × (300 ± 5) mm × (75 ± 2) mm dick;

b) Rückenlehne, 3 Stück

(450 ± 5) mm × (450 ± 5) mm × (75 ± 2) mm dick.

Bezug: 3 Stück

(1100 ± 5) mm × (650 ± 5) mm

**Number and Dimensions of Test Specimens**

Upholstery:

(a) seat, 3 pieces

(450 ± 5) mm × (300 ± 5) mm × (75 ± 2) mm thick;

(b) backrest, 3 pieces

(450 ± 5) mm × (450 ± 5) mm × (75 ± 2) mm thick.

Cover: 3 pieces

(1100 ± 5) mm × (650 ± 5) mm

**Auswertung und Beurteilung**

Bei drei Prüfungen am Polsterverbund müssen:

- die Eigenflammen innerhalb der Prüfzeit von 15 min erloschen sein,
- die maximalen Flammenhöhen, gemessen ab Rückenlehnenoberkante, unter 45 cm bleiben,
- das Brandgeschehen spätestens nach der fünften Versuchsminute abnehmende Tendenz aufweisen,
- die Seitenkanten des Polsterverbundes dürfen von der Flammenfront nicht erreicht werden.

**Analysis and Evaluation**

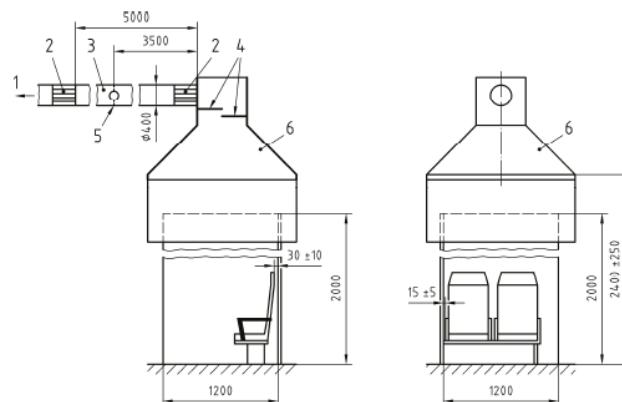
*In the three tests on the upholstery composite, the following must occur:*

- *the inherent flames must be extinguished within the test period of 15 minutes,*
- *the maximum flame heights, measured from the upper edge of the backrest, remain below 45 cm,*
- *the fire must show a decreasing tendency after the fifth minute of the test at the latest,*
- *the side edges of the upholstery must not be reached by the flame front.*

## **IBA Brandschutz Leitfaden, Abschnitt 2.6: Durchführung von Prüfungen am Original- muster unter einer Absaughaube nach ISO 9705 / EN 14390.**

DIN 66084 sieht die Prüfung an einem Modellsitz vor. Abhängig von der Bauart des zu prüfenden Möbels und der eingesetzten Materialien kann eine Prüfung am Originalmuster aber zu aussagekräftigeren Ergebnissen führen und ist vielfach objektbezogen gefordert.

Deshalb werden im IBA-Leitfaden Spezifikationen zu Prüfungen am Originalmöbeln in Anlehnung an die DIN 5510-2 (2009) vorgeschlagen.



- 1 Zur Abluftreinigung
- 2 Gleichrichter
- 3 Abluftrohr
- 4 Prallplatten
- 5 Lichtmessstrecke
- 6 Ablufthaube 3 m x 3 m

- 1 To the exhaust air cleaning
- 2 Regulator
- 3 Exhaust air pipe
- 4 Baffle plates
- 5 Light measurement section
- 6 Exhaust bonnet 3 m x 3 m

### **Anzahl und Abmessungen der Prüfkörper**

Drei Originalsitze inkl. Armlehnen, Anbauteilen

### **Auswertung und Beurteilung**

Bei drei Prüfungen am Polsterverbund müssen:

- die Eigenflammen innerhalb der Prüfzeit von 15 min erloschen sein,
- die maximalen Flammenhöhen, gemessen ab Sitzflächenoberkante, unter 100 cm bleiben,
- das Brandgeschehen spätestens nach der fünften Versuchsminute abnehmende Tendenz aufweisen,
- die Seitenkanten des Polsterverbundes dürfen von der Flammenfront nicht erreicht werden.

**IBA Fire Protection Guide, Section 2.6: Per-  
forming tests of the original sample under an  
exhaust according to ISO 9705 / EN 14390.**

DIN 66084 requires testing on a model seat. Depending on the type of furniture to be tested and the materials used, a test on the original sample can give more meaningful results and is often required on a project-specific basis.

For this reason, the IBA guidelines propose specifications for tests on original furniture, based on DIN 5510-2 (2009).

### **Number and Dimensions of Test Specimens**

Three original seats incl. armrests, mounted parts

### **Analysis and Evaluation**

In the three tests on the upholstery composite, the following must occur:

- the inherent flames must be extinguished within the test period of 15 minutes,
- the maximum flame heights, measured from the upper edge of the seating surface, remain below 100 cm,
- the fire must show a decreasing tendency after the fifth minute of the test at the latest,
- the side edges of the upholstery must not be reached by the flame front.

Ist das zu testende Bezugsmaterial in verschiedenen Farben erhältlich, so kann die Prüfung anhand je eines Prüfmusters der dunkelsten, der hellsten und einer roten bzw. der einem intensiven Rot ähnlichen Farbe durchgeführt werden.

*If the cover material to be tested is available in different colours, the test can be carried out using one test sample each of the darkest, the lightest and a red colour or the colour most similar to an intense red.*

Wenn diese drei Prüfungen zu unterschiedlichen Ergebnissen führen, muss an der Farbe mit dem ungünstigsten Ergebnis der normativ festgelegte Prüfumfang zu Ende geführt werden.

*If these three tests lead to different results, the normative test scope must be completed on the colour with the most unfavourable result.*

Bei positivem Ergebnis aller durchgeführten Prüfungen gelten die Ergebnisse für alle Farben des Bezugsmaterials. Die für die Auswahl der Prüfmuster berücksichtigte Farbpalette ist dem Prüfbericht beizufügen.

*If the results of all tests performed are positive, the results shall apply to all colours of the cover material. The colour range considered for the selection of the test samples shall be attached to the test report.*

Kennzeichnung der Produkte gemäß IBA:

*Labelling of the products according to IBA:*



Die CURRENTA Brandtechnologie ist ein durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflaboratorium. Die akkreditierten Prüfverfahren sind in der Anlage der Urkunde aufgeführt und umfassen nationale, europäische und internationale Brandprüfmethoden für den Verkehrssektor (Schiene, Straße, Luft, See) sowie den Bau-, Elektro- und Konsumgüterbereich.

*CURRENTA's Fire Technology Department is a testing laboratory accredited to DIN EN ISO/IEC 17025 by the Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS). The accredited test procedures are specified in the annex to the certificate and cover national, European and international fire test methods for the transportation sector (rail, road, air, sea) and for the construction, electrical and consumer goods industries.*



Für diese Prüfverfahren ist die CURRENTA Brandtechnologie berechtigt, das kombinierte MRA-Zeichen der DAkkS und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zu nutzen. Das multilaterale Abkommen „ILAC Mutual Recognition Arrangement (MRA)“ regelt die gegenseitige Anerkennung der Prüfleistungen akkreditierter Laboratorien in den ILAC-Mitgliedsstaaten (u. a. Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Italien, Kanada, Schweiz, USA). Damit wird national und international anerkannt, dass die CURRENTA Brandtechnologie die in der Akkreditierungsurkunde aufgeführten Prüfleistungen kompetent durchführen kann.

Durch die regelmäßige Teilnahme an Rundversuchen, organisiert z. B. von CERTIFER oder ISO, stellt die CURRENTA Brandtechnologie eine gleichbleibend hohe Qualität der Prüfergebnisse sicher.

Currenta GmbH & Co. OHG  
CUR-SIT-ANT-FMA Brandtechnologie  
CHEMPARK, Gebäude B411  
D-51368 Leverkusen  
[www.currenta.de](http://www.currenta.de)

*For these test procedures, CURRENTA's Fire Technology Department is entitled to use the combined MRA mark of the DAkkS and the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). The ILAC Mutual Recognition Arrangement (MRA) regulates the mutual recognition of the testing services of accredited laboratories in the ILAC member states (e.g. Canada, France, Germany, Italy, Switzerland, United Kingdom, United States). The competence of CURRENTA's Fire Technology Department to perform the test procedures listed in the accreditation certificate is thus recognized nationally and internationally.*

*CURRENTA's Fire Technology Department regularly participates in round robins, organized by CERTIFER or ISO, to ensure the constant high quality of the test results.*

Currenta GmbH & Co. OHG  
CUR-SIT-ANT-FMA Fire Technology  
CHEMPARK, Building B411  
D-51368 Leverkusen  
[www.currenta.de](http://www.currenta.de)



Die Inhalte dieses Informationsblattes wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Inhalte können wir jedoch keine Gewähr übernehmen.

*Please note that we have compiled the information provided in this brochure to the best of our knowledge. However, no warranty is given for the completeness or correctness of this information.*